



DATOS TÉCNICOS

TUFFPATCH MP

PRODUCTO #600 – Multipropósito

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

TuffPatch MP es un kit de parches de polímero de epoxi no retráctil, de 3 componentes, 100% sólidos, diseñado para múltiples propósitos.

TuffPatch MP se puede aplicar sobre superficies secas o húmedas a temperaturas de hasta 40°F, es ideal para aplicaciones interiores y exteriores. TuffPatch MP tiene un rendimiento probado que no contiene COV, cumple con las normas USDA y proporciona una excelente resistencia a los impactos y a la abrasión además a una buena resistencia química para aplicaciones más generales.

VENTAJAS

- Sin limitaciones de parcheo mínimo o máximo
- Cumple con las normas USDA
- Sin olores ofensivos durante la instalación
- Sin COV
- Fórmula no retráctil ni expandible
- Protege el hormigón de los ataques químicos, agua y otros líquidos peligrosos
- No inflamable
- Se puede aplicar en superficies húmedas (sin agua estancada)

LIMITACIONES

- No diluir con solventes
- No aplique en presencia de agua estancada

EMPAQUE

Todos los Kits TuffPatch™ están empacados en un práctico cubo “pre proporcionado” de 5 galones que incluye:

- Juego de instrucciones completo
- Resina epoxi partes “A” y “B”
- Agregado adecuado

COBERTURA

18 pies cuadrados a ¼ pulgada

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Preparación de la Superficie:

El sustrato de hormigón debe estar limpio, firme y libre de polvo o agua estancada. Retire todos los compuestos de curado, revestimientos, hormigón suelto y residuos a través de un lijado abrasivo o astillado. Para obtener mejores resultados, corte los bordes del área de parcheo con una sierra en una profundidad de ¼”. Donde haya acumulación de aceite o grasa, se debe desengrasar/emulsificar la superficie para eliminar todos los contaminantes de aceite. Si los contaminantes siguen estando presentes después de la limpieza, se debe remover hormigón adicional hasta alcanzar un material de sustrato limpio y firme.

Imprimación de la Superficie:

Después que la superficie se haya limpiado adecuadamente y se haya secado lo suficiente, imprima la superficie con una mezcla de resina epoxi pura (mezcla de los componentes A y B, sin agregado).

Hágalo retirando la arena del contenedor de 5 galones, y luego vierta los componentes A y B en el contenedor de 5 galones y mezcle a una baja velocidad con un taladro o una paleta mezcladora por tres (3) minutos. Retire una pequeña porción de la mezcla de resina e imprima la superficie que será reparada con la mezcla. Aplique utilizando una brocha y evite que la resina se acumule en la superficie. Tiene un máximo de dos minutos para agregar la arena.

Parcheo de la Superficie:

Mezcle lentamente la arena previamente medida en la mezcla de resina epoxi restante. Esto reducirá la tasa de curado. Mezcle materiales entre dos y cuatro (2-4) minutos o hasta que el agregado se haya mezclado uniformemente con la resina. Extienda la mezcla de mortero sobre la superficie imprimada y compacte el material en el espesor deseado. Termine o “cierre” con una llana para darle la textura deseada. Mantenga la llana limpia. Limpie con alcohol mineral.

Efecto de la Temperatura:

Las temperaturas del material (epoxi/arena), ambiente y sustrato tienen un impacto en el tiempo de trabajo y el tiempo de curado general del producto. Para obtener mejores resultados, las temperaturas del material y del sustrato deben estar entre 75°F y 85°F. Las temperaturas más altas reducirán el tiempo de vida útil, el tiempo de colocación y tiempo de curado. Por el contrario, los parches colocados a una temperatura de 20°F más baja requerirá el doble del tiempo para el curado.

Eliminación:

Elimine de conformidad con las normativas locales y estatales